

## **16. Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості**

**Повне найменування юридичної особи:** ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «АРСЕНАЛ ГРУПП», (скорочено ТОВ «АРСЕНАЛ ГРУПП»).

**Ідентифікаційний код юридичної особи:** 32350215.

**Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання:** 49000, м. Дніпро, вул. Шолом-Алейхема, буд. 5, офіс 209, тел./факс: 056-794-01-25, info@arsenalgrupp.com.

**Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика:** 49000, м.Дніпро, вул. Олександра Оцупа, 18д.

**Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України “Про оцінку впливу на довкілля” підлягає оцінці впливу на довкілля:** діяльність підприємства не підлягає оцінці впливу на довкілля згідно з Законом України «Про оцінку впливу на довкілля», який набрав чинності у 2017 році.

### **Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта.**

Підприємство ТОВ «АРСЕНАЛ ГРУПП» спеціалізується на виробництві і реалізації широкого асортименту хімічних речовин для лакофарбової промисловості, виробництва та переробки пластмас і еластомерів. Пріоритет підприємства – створення прогресивних, екологічно чистих і економічно ефективних продуктів.

Підприємство випускає:

1.Стабілізатори «АртСтаб-1701-11», які є продуктами взаємодії ненасичених гліцеринів соєвої олії з перекисом водню.

2.Стабілізатор кальцій – цинковий «АртСтаб-КЦ-150» рекомендується для виробництва спіненого лінолеума, шпалер і штучної шкіри.

3.Стабілізатор використовується в якості термостабілізаторів полівінілхлориду і сополімерів вінілхлориду при їх переробці в вироби і для отримання пористих матеріалів.

4.Добавки октоатні сиккативіруючі «Ардос» - світлі сиккативи на основі 2-етілгексанової кислоти (2-ЕКГ). На основі однометальних сиккативів виробляють поліметалічні (сумішеві) сиккативи («ПоліАр»), в основу яких покладені 2-етілгексаноати «сіккативних» металів різних промоторів.

Виробнича потужність складає 4000,0 т/рік.

Комплексні стабілізатори «АртСтаб» на основі октоат металів в розчиннику і очищеної, оксидованої і епоксидірованої рослинної олії не летючі, так як містять висококиплячі не летючі компоненти.

Охорона навколишнього природного середовища при виробництві стабілізаторів забезпечується герметизацією обладнання та комунікацій, справністю електропускової і контрольно-вимірювальної апаратури, дотриманням правил приймання, зберігання, транспортування сировини, готової продукції.

Технологічне і ємнісне обладнання розташоване на відкритій площадці та розміщується компактно на металевих етажерках. Сировина, напівпродукти і готова продукція в оборотній тарі розміщені на відкритих майданчиках, під навісом, поруч з технологічною схемою виробництва.

Приймання та підготовка сировини.

*Кислота 2-етилгексанова* – надходить в цистернах (контейнерах, бочках), звідки відцентровим насосом НЦ скачують в збірники. Контроль наповнення і спорожнення збірника здійснюють за допомогою рівнеміра. З збірників тим же насосом перекачують 2-

етилгексанову кислоту в мірник, або оборотну тару і автотранспортом перевозять в виробниче відділення до місця завантаження в реактори. Збірники і реактори підключені до системи «азотного дихання». Скидання азоту з обладнання проводиться через бачки «азотного дихання».

*Окис цинку* – надходить в паперових мішках масою не більше 50 кг, м'яких контейнерах масою не більше 1000 кг, з яких за допомогою засобів механізації завантажують розрахункову масу окису цинку в реактор. Контроль маси здійснюють за допомогою вагів.

*Кальцію гідрат окису, гідроксид барію* – надходить в паперових мішках, з яких за допомогою засобів механізації по вазі завантажують розрахункову масу гідроксиду кальцію або барію в відповідний реактор для приготування розчинів. Контроль маси здійснюють за допомогою вагів.

*Палена магнезія (оксид магнію), піролюзит* – надходить в поліетиленових мішках місткістю не більше 25-40 кг, з яких за допомогою засобів механізації завантажують розрахункову масу окису цинку в відповідний реактор. Контроль маси здійснюють за допомогою вагів.

*Соєва олія* – надходить в оцинкованих бочках або полімерних контейнерах і за допомогою розрідження подають розрахункову масу в реактор.

*Кислота мурашина* – надходить в ПЕТ-контейнерах.

*Уайт-спірит* – надходить в цистернах (контейнерах, бочках), звідки відцентровим насосом НЦ скачують в збірник уайт-спіриту, підключений до системи «азотного дихання». Контроль наповнення і спорожнення збірника здійснюють за допомогою рівнеміра. З збірників тим же насосом перекачують уайт-спірит в оборотну тару і засобами внутрішньоцехового транспорту направляють до місця завантаження в реактори.

Джерелами утворення забруднюючих речовин є ємності, збірники, реактори, насоси, ваги технічні, теплообмінник-конденсатор, фазорозподільувач, відстійник, лабораторні шафи, твердопаливні котли, металообробні верстати, зварювальний пост, навантажувачі.

### Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті/промислому майданчику

Таблиця. Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті/промислому майданчику, тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Порядковий номер	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Стабілізатори Стабілізатори комплексні Добавки октоатні сиккативіруючі	4000,0 т/рік

**Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції.**

#### Матеріальний баланс основної сировини

Матеріал на вході	Кількість т/рік	Матеріал на виході	Кількість т/рік
2-етилгексанова кислота	582,5	Стабілізатори Стабілізатори комплексні Добавки октоатні сиккативіруючі	4000,0
Уайт-спірит	441,239		
Соєва олія	2244,0		
Ксилол	122,813		

#### Матеріальний баланс спалювання твердого палива

Найменування виробництва	Продукція		Сировина			Викиди	
	Найменування	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість	Найменування	Кількість, т/рік

Твердопаливні котли	Теплова енергія (вироблення пари та тепла)	680,0 Гкал/рік	Пелети з відходів сільськогосподарських культур	т/рік	204,0	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту (NO + NO <sub>2</sub> ))	0,1825 73
						Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,0163 14
						Оксид вуглецю	0,3845 36
						Вуглецю діоксид	87,116
						Діоксид сірки	0,408
						Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,590
						Метан	0,0285 652

### Матеріальний баланс зварювальних робіт

Найменування виробництва	Продукція		Сировина			Викиди	
	Найменування	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість	Найменування	Кількість, т/рік
Зварювальні роботи	-	-	Зварювальні електроди (MP-3, MP-4, ЦЛ-11, ацетилен, пропан)	т/рік	0,392	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,0086 41
						Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,0000 162
						Хром та його сполуки (у перерахунок на триоксид хрому)	0,0000 54
						Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0005 1733
						Оксид кремнію	0,0000 198
						Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту (NO + NO <sub>2</sub> ))	0,0033 07
						Оксид вуглецю	0,0042 02
						Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,0002 452

### Матеріальний баланс механічної обробки металу

Найменування виробництва	Продукція		Сировина			Викиди	
	Найменування	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість	Найменування	Кількість, т/рік
Механічна обробка металу (металообробні верстати)	-	-	-	-	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,2145 702

### Матеріальний баланс роботи автотранспорту

Найменування виробництва	Продукція		Сировина			Викиди	
	Найменування	Кількість	Найменування	Од. вим.	Кількість	Найменування	Кількість, т/рік
Робота навантажувачів (прогрів та робота)	-	-	Стиснений природний газ	т/рік	1,8	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,038

двигунів)						Оксид вуглецю	0,282
						Вуглеводні граничні	0,100

**Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних).**

**Хімічні продукти код 2.D.3.g.**

Джерела №№ 1, 2, 4-8, 10-21, 30-37.

Джерела призначені для виробництва основної продукції підприємства.

**Енергетичні галузі код 1.A.1.**

Джерела викидів №№ 3, 29.

Твердопаливні котли використовуються для опалення та виробничих потреб.

**Викиди вихлопних газів від автомобільного транспорту код 1.A.3.b.i-iv.**

Джерело № 9.

Навантажувачі призначені для транспортування сировини і продукції.

**Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 2.C.7.d.**

Джерела викидів №№ 22, 27, 28.

Зварювальні пости та металообробні верстати призначені для проведення поточного ремонту обладнання.

**Інші промислові процеси код 2.H.3.**

Джерела викидів №№ 23, 24, 25, 26.

Лабораторія призначена для аналізу якості сировини і продукції.

**Опис та місцезнаходження виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування із зазначенням номерів джерел викидів, які відносяться до основних джерел викидів.**

На промайданчику ТОВ «АРСЕНАЛ ГРУПП», згідно з п.4 Додатку 3 до «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», затвердженої наказом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України № 448 від 27.06.2023 року, до виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології відноситься «Хімічна промисловість». До основних джерел викидів відносяться джерела №№ 1, 2, 4-8, 10-21, 30-37.

**3.6. Значення проєктної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування, терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації**

Найменування	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації, рік	Дата проведення останньої реконструкції, рік	Проєктна та фактична виробнича потужність	Фонд роботи устаткування (годин)
1	2	3	4	5	6
Твердопаливний котел	2024	25	-	100/75 кВт	3600
Твердопаливний котел YSB-8	2016	25	-	1250/1000 кг пари/год	4992
Металообробні верстати	2016-2024	25	-	5,7/5,7 кВт	240
Зварювальний пост	2016	25	-	15,0 кВт/15,0 кВт	135 24

**Відомості щодо сировини, хімікатів, пально-мастильних матеріалів та інших матеріалів, що використовується на об'єкті/промисловому майданчику**

Таблиця 4.1 Відомості щодо сировини, що використовується, допоміжних матеріалів, напівфабрикатів, продукції, що випускає суб'єкт господарювання

Порядковий номер	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання, тонн, м <sup>3</sup> , одиниць та інше	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Пелети з відходів сільськогосподарських культур	Опалення	Склад	204,0 т/рік	ДСТУ CEN/TS 15405:2022
2	Стиснений природний газ	Робота навантажувачів	Балони	1,8 т/рік	ДСТУ EN ISO 15403-1:2022
3	Зварювальні електроди МР-3	Зварювання металу	Склад	0,1 т	ДСТУ EN ISO 14171:2015
4	Зварювальні електроди МР-4	Зварювання металу	Склад	0,1 т	ДСТУ EN ISO 14171:2015
5	Зварювальні електроди ЦЛ-11	Зварювання металу	Склад	0,06 т	ДСТУ EN ISO 14171:2015
6	Ацетилен	Різка металу	Склад	0,072 т	ДСТУ ISO 3807-1:2019
7	Пропан	Різка металу	Склад	0,06 т	ДСТУ EN 27941:2010
8	2-етилгексанова кислота	Виробництво основної продукції	Склад	582,5 т	149-57-5
9	Уайт-спірит	Виробництво основної продукції	Склад	441,239 т	ДСТУ ГОСТ 31089:2004
10	Соева олія	Виробництво основної продукції	Склад	2244,0 т	ДСТУ 4534:2006
11	Ксилол	Виробництво основної продукції	Склад	122,813 т	ГОСТ 9410-78

Таблиця 4.2 Відомості щодо використання палива для технологічних потреб, вироблення тепла, пари та електричної енергії, а також транспортних потреб на території об'єкта / промислового майданчика

Види палива	Річне використання	Вміст сірки, %	Вміст золи, %	Калорійність Ккал/кг, Ккал/м <sup>3</sup>	Направлення використання							
					технологічні потреби	транспорт (внутрішній)	Вироблення електроенергії, кВт.год./рік			вироблення пари та тепла, Гкал./рік		
							усього	на власні потреби	інше	усього	на власні потреби	інше
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Пелети з відходів сільськогосп	204,0	0,08	2,55	4500,0 Ккал/кг	Виробництво теплової	-	-	-	-	680,0	680,0	-

одарських культур (т)				енергії						
-----------------------	--	--	--	---------	--	--	--	--	--	--

**Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.**

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	0102-44-0/04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,22388	0,22388	1,0
2	11104-93-04002	Азоту (1) оксид [N2O]	0,016314	0,016314	0,1
3	630-08-006000	Оксид вуглецю	0,670738	0,670738	1,5
4	--/07000	Вулецю діоксид	87,116	87,116	500
5	7446-09-5 / 5001	Сірки діоксид	0,408	0,408	1,5
6	- / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,8045702	4,8045702	3,0
7	7631-86-9/3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (Оксид кремнію)	0,0000198	0,0000198	3,0
8	1305-62-0/03000	Кальцію гідроксид	0,002903	0,002903	3,0
9	--/12000	Метан	0,0285652	0,0285652	10,0
10	--/11000	Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> - C <sub>19</sub>	0,100139398	0,100139398	1,5
11	8052-41-3/11000	Уайт спірит	0,2507292	0,2507292	1,5
12	80-05-7/11000	Дифенілпропан	0,0000000104	0,0000000104	1,5
13	--/11000	2-етилгексанова кислота	0,0010968	0,0010968	1,5
14	67-63-/11000	Спирт ізопропіловий	0,012	0,012	1,5
15	64-18-6/11026	Кислота мурашина	0,0022005364	0,0022005364	0,5
16	1330-20-7/11030	Ксилол	0,0227404	0,0227404	0,9
17	1309-37-1/01003	Залізо та його сполуки ( в перерахунку на залізо)	0,008641	0,008641	0,1
18	1313-99-1/01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,0000162	0,0000162	0,001
19	7440-47-3/01010	Хром та його сполуки (у перерахунок на триоксид хрому)	0,000054	0,000054	0,02

20	1313-13-9 01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00530233	0,00530233	0,005
21	7664-39-3/ 16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,0002452	0,0002452	0,05
22	1314-13-2/ 01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,01322	0,01322	0,1
23	1307-96-6/01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,00109	0,00109	0,002
24	7697-37-2 04004	Азотна кислота	0,0001092	0,0001092	0,2
25	7664-93-9 05004	Сульфатна кислота (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) [сірчана кислота]	0,0001846	0,0001846	0,5
26	74-90-8/15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,0027372	0,0027372	0,1
27	64-19-7 11028	Оцтова кислота	0,001327	0,001327	0,8
Усього для підприємства			93,69282327	93,69282327	

**Найбільш поширені забруднюючі речовини**

1	2	3	4	5	6
1	0102-44-0/ 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,22388	0,22388	1,0
2	630-08-0 06000	Оксид вуглецю	0,670738	0,670738	1,5
3	7446-09-5 / 5001	Сірки діоксид	0,408	0,408	1,5
4	/ 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,8045702	4,8045702	3,0
5	7631-86-9/3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (Оксид кремнію)	0,0000198	0,0000198	3,0
6	1305-62-0/03000	Кальцію гідроксид	0,002903	0,002903	3,0
Усього			6,110111	6,110111	

**Небезпечні забруднюючі речовини**

1	2	3	4	5	6
1	--/11000	Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> - C <sub>19</sub>	0,100139398	0,100139398	1,5
2	8052-41-3/11000	Уайт спірит	0,2507292	0,2507292	1,5
3	80-05-7/11000	Дифенілпропан	0,0000000104	0,0000000104	1,5
4	--/11000	2-етилгексанова кислота	0,0010968	0,0010968	1,5
5	67-63-1/11000	Спирт ізопропіловий	0,012	0,012	1,5
6	64-18-6/11026	Кислота мурашина	0,0022005364	0,0022005364	0,5
7	1330-20-7/11030	Ксилол	0,0227404	0,0227404	0,9

8	1309-37-1/01003	Залізо та його сполуки ( в перерахунку на залізо)	0,008641	0,008641	0,1
9	1313-99-1/01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,0000162	0,0000162	0,001
10	7440-47-3/01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000054	0,000054	0,02
11	1313-13-9 01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,00530233	0,00530233	0,005
12	7664-39-3/ 16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,0002452	0,0002452	0,05
13	1314-13-2/ 01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,01322	0,01322	0,1
14	1307-96-6/01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,00109	0,00109	0,002
15	7697-37-2 04004	Азотна кислота	0,0001092	0,0001092	0,2
16	7664-93-9 05004	Сульфатна кислота (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) [сірчана кислота]	0,0001846	0,0001846	0,5
17	74-90-8/15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,0027372	0,0027372	0,1
18	64-19-7 11028	Оцтова кислота	0,001327	0,001327	0,8
Усього			0,421833075	0,421833075	

**Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта**

1	2	3	4	5	6
1	--/12000	Метан	0,0285652	0,0285652	10,0
Усього			0,0285652	0,0285652	

**Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст**

1	2	3	4	5	6
1	--/07000	Вулецю діоксид	87,116	87,116	500
2	11104-93 04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,016314	0,016314	0,1
Усього			87,132314	87,132314	

**Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газів**

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступінь очищення	Назва та тип установки очищення газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS № / CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	ЗІЛ-900	-	3000	Речовини у вигляді	98	ЗІЛ-900	0,12	1125,3	0,135036	0,12	45,2	0,005424	99

				суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом									
--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
10102-44-0/ 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,224
11104-93/04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,016
630-08-0 06000	Оксид вуглецю	0,671
--/07000	Вуглецю діоксид	87,116
7446-09-5 / 5001	Сірки діоксид	0,408
- / 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом	4,805
7631-86-9/3000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом (Оксид кремнію)	0,000
1305-62-0/03000	Кальцію гідроксид	0,003
--/12000	Метан	0,029
--/11000	Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> - C <sub>19</sub>	0,100
8052-41-3/11000	Уайт спірит	0,251
80-05-7/11000	Дифенілпропан	0,000
--/11000	2-етилгексанова кислота	0,001
67-63-/11000	Спирт ізопропіловий	0,012
64-18-6/11026	Кислота мурашина	0,002
1330-20-7/11030	Ксилол	0,023
1309-37-1/01003	Залізо та його сполуки ( в перерахунку на залізо)	0,009
1313-99-1/01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,000
7440-47-3/01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
1313-13-9 01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,005

7664-39-3/ 16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,000
1314-13-2/ 01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,013
1307-96-6/01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,001
7697-37-2 04004	Азотна кислота	0,000
7664-93-9 05004	Сульфатна кислота (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) [сірчана кислота]	0,000
74-90-8/15003	Водно хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,003
64-19-7/11028	Оцтова кислота	0,001
00000	Усього для об'єкта / промислового майданчика	93,693

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)  
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Хімічні продукти код 2.D.3.g.**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,275
8052-41-3/11000	Уайт спірит	0,250
80-05-7/11000	Дифенілолпропан	0,000
--/11000	2-етилгексанова кислота	0,001
64-18-6/11026	Кислота мурашина	0,002
1330-20-7/11030	Ксилол	0,022
--/11000	Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> - C <sub>19</sub>	0,000

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Енергетичні галузі код 1.A.1.**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	92,726
10102-44-0/ 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,183
11104-93 04002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,016

630-08-0 06000	Оксид вуглецю	0,385
--/07000	Вуглецю діоксид	87,116
7446-09 5 05001	Діоксид сірки	0,408
-/ 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	4,590
--/12000	Метан	0,029

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Викиди вихлопних газів від автомобільного транспорту код 1.A.3.b.i-iv.**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,420
10102-44-0/ 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,038
630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	0,282
--/11000	Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> - C <sub>19</sub>	0,100

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Зберігання, обробка та транспортування металевих виробів код 2.C.7.d.**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,232
1309-37-1/01003	алізо та його сполуки ( в перерахунку на залізо)	0,009
1313-99-1/01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,000
7440-47-3/01010	Хром та його сполуки (у перерахунок на триоксид хрому)	0,000
1313-13-9 01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,001
7631-86-9/3000	Оксид кремнію	0,000
10102-44-0/ 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,003
630-08-0 06000	Оксид вуглецю	0,004
7664-39-3/ 16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,000
-/ 03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,215

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Інші промислові процеси код 2.Н.3.**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)	0,018
7697-37-2 04004	Азотна кислота	0,000
7664-93-9 05004	Сульфатна кислота (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) [сірчана кислота]	0,000
8052-41-3/11000	Уайт спірит	0,001
64-18-6/11026	Кислота мурашина	0,000
1330-20-7/11030	Ксилол	0,001
74-90-8/15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,003
64-19-7/11028	Оцтова кислота	0,001
67-63-/11000	Спирт ізопропіловий	0,012

**Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва:** на підприємстві використовується сучасне технологічне устаткування та системи керування як вітчизняних так і закордонних провідних виробників, тому не має потреби у додаткових заходах.

**Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин:** заходи не встановлюються, так як виконуються санітарні та екологічні нормативи.

**Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів:** підприємство дотримується вимог чинного природоохоронного законодавства щодо скорочення викидів.

**Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству:** викиди підприємства відповідають технологічному регламенту і проектним показникам згідно до вимог наказу Мінприроди України № 309 від 27.06.2006р. Запропоновані пропозиції по дозволеним обсягам викидів забруднюючих речовин в атмосферу на стаціонарних джерелах забезпечують не перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викидів:		3		Твердопаливний котел	
Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення		

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з . .2026 р.
---	-------	-------	--------------

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту - 0,174900 г/с;  
Оксид вуглецю – 0,086350 г/с;  
Діоксид сірки – 0,005830 г/с.

*Номер джерела викидів:* 22 Зварювальний пост

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати:

Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) - 0,001920 г/с;  
Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель) – 0,000188 г/с;  
Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) – 0,0000625 г/с;  
Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) – 0,001020 г/с;  
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,003828 г/с;  
Оксид вуглецю – 0,015120 г/с;  
Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень – 0,000284 г/с.

*Номер джерела викидів:*

27

Заточувальні верстати

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затверженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з . .2026 р.

*Номер джерела викидів:*

29

Твердопаливний котел

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затверженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150,0	150,0	з . .2026 р.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту - 0,169070 г/с;  
Оксид вуглецю – 0,083740 г/с;  
Діоксид сірки – 0,005512 г/с.

Для неорганізованих джерел викиду №№ 1 (Збірники), 2 (Збірники), 4 (Реактори), 5 (Збірники, насоси, бачки), 6 (Збірник), 7 (Збірник), 8 (Збірник), 9 (Навантажувачі), 10 (Збірник), 11 (Насос), 12 (Реактори), 13 (Ваги технічні), 14 (Ваги технічні), 15 (Видаткова ємність), 16 (Збірник), 17 (Теплообмінник-конденсатор, Фазорозподільувач), 18 (Відстійник, Ємності готвого продукту), 19 (Насос), 20 (Видаткова ємність промивного уайт-спірита), 21 (Видаткова ємність розчину), 23 (Шафа лабораторна), 24 (Шафа лабораторна), 25 (Шафа лабораторна), 26 (Шафа лабораторна), 28 (Відрізний верстат, Шліфмашини (2 од.), Свердлильні верстати (2 од.), Токарний верстат), 30 (Ємності зберігання олії), 31 (Ємності зберігання олії), 32 (Ємності зберігання олії), 33 (Ємності зберігання олії), 34 (Ємності зберігання олії), 35 (Ємності зберігання олії), 36 (Ємності зберігання олії) та 37 (Ємності зберігання олії) для забруднюючих речовин в атмосферне повітря нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені в розділі Умови.

### **Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди**

#### **Умови та вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди:**

1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1. Для жодного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися гранично допустимі рівні викидів, наведені в розділі 2 додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Оператор повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

1.3. Суб'єкт господарювання (оператор) повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті виконувались таким чином, щоб викиди в атмосферу та запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

1.4. Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

#### **1.5. До технологічного процесу:**

1.5.1. Оператор повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів.

1.5.2. Для забезпечення оптимальних режимів роботи керуватися відповідними технологічними інструкціями та регламентами.

1.5.3. Сировина та матеріали, що використовується на підприємстві повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам, регламентам технологічних процесів та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи. Використовувати тільки сировину, паливо і матеріали, що закладені технологічними інструкціями та регламентами.

1.5.4. Дотримуватись вимог та параметрів ведення технологічних процесів окремо по етапам і процесам взагалі.

1.5.5. Дотримуватись витрат матеріалів та енергоресурсів на кожному етапі технологічного процесу та процесі взагалі.

#### **1.6. До обладнання та споруд:**

1.6.1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації.

1.6.2. Технологічне устаткування не повинно працювати у форсованому режимі.

1.6.3. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування виробництва повинні бути у працюючому стані та мати свідоцтво про державну повірку.

1.6.4. Не використовувати обладнання із непрацюючими або несправними контрольно-вимірювальними приладами.

1.6.5. До резервуарів та місць роботи з рідкою сировиною.

1.6.5.1 Суб'єкт господарювання повинен підтримувати параметри технологічних процесів в межах норм технологічного режиму (температура, тиск, рівень наливу сировини в ємності).

1.6.5.2 Перед пуском в роботу необхідно перевіряти герметичність обладнання, арматури, трубопроводів, при виявленні витіків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

1.6.5.3 Всі засувні пристрої повинні утримуватись у справному стані і забезпечувати швидке та надійне припинення надходження або витікання продукції.

1.6.5.4 Суб'єкт господарювання повинен експлуатувати технічно справне обладнання із справним заземленням, здійснювати постійний контроль за станом обладнання, трубопроводів, засувної арматури із записом в оперативному журналі, контролювати правильність роботи приладів вимірювання параметрів технологічного режиму перекачування і зберігання нафтопродуктів.

1.6.5.5 Не допускати переливів і розливів сировини при заповненні резервуарів.

1.6.5.6 Резервуари повинні бути обладнані устаткуванням у відповідності із проектом і знаходитись у справному стані. Резервуари підлягають гідравлічним випробуванням із складанням відповідного акту. Експлуатація несправних резервуарів забороняється.

1.6.5.7 Металеві конструкції приміщень і споруд повинні періодично фарбуватись захисними ґрунтами, фарбами або лаками.

### **1.7. До очистки газопилового потоку**

- На стаціонарному джерелі викидів № 27 забороняється експлуатація технологічного обладнання без використання пило газоочисного устаткування.

- ПГОУ повинно працювати у відповідності до вимог Правил експлуатації установок очистки газів.

- Суб'єкт господарювання повинен вчасно проводити технічний огляд, планові ремонти ПГОУ та контролювати фактичні показники його роботи.

### **1.8. Вимоги до неорганізованих джерел викидів.**

1.8.1. Оператор повинен підтримувати параметри технологічних процесів в межах норм технологічного режиму.

1.8.2. Дотримуватись вимог параметрів і ведення процесів по його етапам і процесу взагалі

1.8.3. Сировина, що використовується на джерелах викидів повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам та регламентам технологічних процесів

1.8.4. Не допускати експлуатації несправного обладнання.

1.8.5. Проводити періодичну чистку та наладку обладнання.

1.8.6. Параметри мікроклімату на робочих місцях повинні відповідати вимогам санітарних норм мікроклімату виробничих приміщень, затверджених МОЗ України.

1.8.7. Концентрації шкідливих речовин в повітрі робочої зони при виконанні різних видів робіт не повинні перевищувати гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин у повітрі робочої зони, затверджені МОЗ України

1.8.8. Проводити технологію ведення металообробних робіт в відповідності до раціонального організованого трудового процесу, слідкувати за роботою машин та механізмів, якісно виконувати плановий ремонт технологічного обладнання.

1.8.9. Відпрацьовані матеріали (металева стружка, абразив, залишки кругів та інш.) повинні збиратись в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитись з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

1.8.10. Перед пуском в роботу необхідно перевіряти герметичність обладнання, арматури, трубопроводів. При виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

1.8.11. Всі засувні пристрої повинні утримуватись у справному стані і забезпечувати швидке та надійне припинення надходження або витікання продукції.

1.8.12. Суворо дотримуватись технологічних інструкцій ведення процесу.

### **Умова 2. Виробничий контроль.**

2.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2.2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

2.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

2.4. Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких величини не повинні перевищувати граничнодопустиму дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Граничнодопустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов: у випадку газів: температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості); у випадку газоподібних продуктів спалювання: температура: 273 К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для газоподібного та рідкого палива.

### **Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.**

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міндовкілля та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка несправність чи поломка контрольного обладнання або обладнання для моніторингу, яка може призвести до втрати контролю за системою попередження забруднення;

(в) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення Суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. У повідомленні, яке надається Мінприроди та Державній екологічній інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Мінприроди та Державній екологічній інспекції.





