

## Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Товариство з обмеженою відповідальністю «КАММОН» (далі ТОВ «КАММОН»)

(повне найменування юридичної особи або прізвище, власне ім'я, по батькові (за наявності) фізичної особи-підприємця);

38752587

(ідентифікаційний код юридичної особи в Єдиному державному реєстрі підприємств і організацій України);

49019, м. Дніпро, вул. Старий Вал, 35

(місцезнаходження юридичної особи або адреса місця проживання фізичної особи-підприємця);

### **Промайданчик**

Дніпропетровська область, Новомосковський район, с. Хуторо-Губиниха, вул. Партизанська, 19 А

(назва об'єкта/промислового майданчика);

(місцезнаходження об'єкта/промислового майданчика);

Керівник (директор): Шворніков Роман Ігорович,

телефон (096)196-70-86

електронна пошта: *office@kammon.com.ua*

(прізвище, власне ім'я, по батькові (за наявності) контактної особи, посада, номер телефону, електронної пошти);

10.89 Виробництво інших харчових продуктів, не віднесених до інших

угруповувань

(назва виду економічної діяльності об'єкта за КВЕД (код видів економічної діяльності згідно із загальним класифікатором видів економічної діяльності).

**Термін дії дозволу на викиди:** згідно ст. 11 Закону України «Про охорону атмосферного повітря» строк дії дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для об'єктів, що належать до третьої групи – **необмежений**.

**Мета отримання дозволу на викиди:** отримання дозволу на викиди для існуючого об'єкту для виконання вимог статті 11 Закону України «Про охорону атмосферного повітря».

ТОВ «КАММОН» є суб'єктом господарювання, рішення про провадження планованої діяльності, щодо його об'єктів, отримано до набрання чинності Закону України «Про оцінку впливу на довкілля». Таким чином, у відповідності до статті 58 Конституції України, дія Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» на ТОВ «КАММОН» не поширюється.

Випадки, передбачені пунктом 22 частини другої та пунктом 14 частини третьої статті 3 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» на ТОВ «КАММОН» не поширюється.

### **Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта**

ТОВ «КАММОН» – компанія в Україні з виробництва функціональних добавок, багатофункціональних харчових, комбінованих сумішей та ароматизаторів для харчової промисловості. Виробництво сертифіковано згідно вимог ДСТУ ISO 22000:2019, відповідає міжнародним стандартам системи менеджменту в галузі безпеки харчової продукції.

ТОВ «КАММОН» спеціалізується на виготовленні добавок функціональних харчових, сумішей багатофункціональних харчових, сумішей комбінованих, сумішей смако-ароматичних, сумішей декоративних та ароматизаторів, покриттів полімерних захисних для м'ясопереробної промисловості.

Проектна виробнича потужність підприємства становить 360 тонн у рік всіх видів продукції.

**Продукція (готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)**

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Добавки функціональні харчові, суміші багатофункціональні харчові, суміші комбіновані, суміші смако-ароматичні, суміші декоративні та ароматизатори, покриття полімерні захисні для м'ясопереробної промисловості	360 т

Опис виробництв, виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування:

Код 1.А.4.а.і Мале спалювання

Код 6.А Інші джерела

Код 020203 Стационарні двигуни 1А.5.а. Інші (стационарні джерела спалювання)

Код 1.А.3.б.і-iv Викиди вихлопних газів від дорожнього транспорту

До складу підприємства входять:

- цех по виробництву харчових добавок;
- мийне відділення;
- склад сировини;
- склад готової продукції;
- котельня;
- стоянка автотранспорту;
- дизель-генератор.

Сировиною для виробництва є:

1. Ароматизатори (рідкі, порошкоподібні)
2. Спеції натуральні висушені, подрібнені
3. Барвники натуральні
4. Кислоти харчові (сорбінова, яблучна, аскорбінова, лимонна)
5. Альгінат
6. Карагенани
7. Камеді (конжак, гуарова, ксантанова, тари)
8. Фосфати харчові (триполіфосфат, ортофосфат, пірофосфат)
9. Підсилювачі смаку (глутамат, інозинат натрію)
10. Бензоат натрію
11. Білок (соєвий, молочний, яловичий)
12. Клітковина рослинна
13. Декстроза
14. Мальтодекстрин
15. Сіль.

На виробництві діє сертифікована Система управління безпечністю харчових продуктів (СУБХП). Вся сировина, яка використовується, піддається строгому вхідному контролю. Система контролю побудована таким чином, що всі продукти ТОВ «КАММОН» завжди мають постійний високий рівень якості та безпечності.

Вся продукція виробляється на потужному сучасному обладнанні відомих європейських брендів. А саме:

- Приготування та змішування сумішей відбувається на обладнанні виробника “AMIXON” (Німеччина).
- Зважування та пакування на машинах “NOMATECH” (Чехія).
- Управління процесами, логістика, транспортування здійснюється інжиніринговим обладнанням “AZO” (Німеччина).

Цех по виробництву харчових добавок має наступну структуру:

- склад сировини;
- виробнича лінія по виробництву харчових добавок AZO;
- система транспортування і дозування спецій AZO;
- система транспортування і наповнення спецій Amixon GmbH;
- склад готової продукції.

Технологічний процес складається з наступних етапів:

- приймання сировини та інгредієнтів, контроль відповідності, вхідний контроль якості, внесення до облікової системи;
- підготовка сировини, подрібнення натуральних спецій, зважування інгредієнтів;
- поетапне просіювання, пропускання через магнітний уловлювач, транспортування до змішувача;
- процес приготування в змішувачі, додавання рідких екстрактів, внесення не подрібнених натуральних спецій (за потреби);
- пакування в багатошарову фірмову упаковку, маркування та зберігання;
- контроль якості готової продукції, відправлення зразка на контрольне зберігання.

Виробнича лінія по виробництву харчових добавок AZO включає наступне обладнання:

- розтарювач – 1 шт. для завантаження та просіювання сировини до змішувача;
- механічний пристрій для змішування, перемішування спецій Amixon GmbH – 1 шт.;
- конічний одновальний міксер моделі AM 400 Amixon GmbH для змішування інгредієнтів – 1 шт.;
- бункери металеві - 5 шт., призначені для переміщення/зберігання готової продукції;

Система транспортування і дозування спецій AZO включає:

- дозатори – 3 шт. для дозування упакованої одиниці продукції.

Система транспортування і наповнення спецій Amixon GmbH включає:

- запаювач основний (автомат) – 1 шт., призначений для запаювання малої упакованої одиниці.

Для уловлювання забруднюючих речовин техобладнання цеху по виробництву харчових добавок оснащено двома пилоочисними установками - фільтри SF-20 та SF-10 (Німеччина).

Викид забруднюючих речовин від технологічного устаткування цеху по виробництву харчових добавок відбувається через дві витяжні труби - **організовані джерела №№ 1, 2.**

Для подрібнення спецій призначений подрібнювач – 1 шт.

Для запаювання великої упакованої одиниці призначені ручні запаювачі – 2 шт.

Мийне відділення призначене для мийки та дезінфекції рук та устаткування. Для цих цілей використовується засіб «Бланідас», в основу якого входить натрієва сіль дихлорізоціанурової кислоти.

Технологічне устаткування цеху по виробництву харчових добавок (подрібнювач; запаювачі ручні; мийне відділення) обладнане ефективною загально-обмінною вентиляцією - **організоване джерело № 3.**

*Викиди в атмосферне повітря:* Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, кислота оцтова, оксид вуглецю, натрієва сіль дихлорізоціанурової кислоти.

Склад сировини призначений для тимчасового зберігання сировини.

Склад готової продукції призначений для зберігання готової продукції відповідно до вимог стандартів. У процесі зберігання сировини та готової продукції в запаюваних мішках та закритих складах виключається їх зволоження, забруднення, зміна властивостей. Таким чином, склади сировини та готової продукції не являються джерелом утворення забруднюючих речовин.

Для теплозабезпечення цеху та битових приміщень, підприємство має котельню, що обладнана одним твердопаливним котлом типу КОТВ-80 тепловою потужністю 80 кВт – **організоване джерело № 4.** Паливом для котла є дрова.

*Викиди в атмосферу:* оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту), вуглецю оксид, речовини у вигляді суспендованих твердих часток недиференційованих за складом, азоту (1) оксид ( $N_2O$ ), вуглецю діоксид, метан, НМЛЮС.

Для забезпечення електронапругою в разі відключення або несправності міських електромереж використовується дизельний генератор ML 155-SD3 - **неорганізоване джерело № 5.** В якості палива використовується дизельне паливо.

При цьому процесі *в атмосферне повітря викидаються:* оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту), оксид вуглецю, діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, НМЛЮС, метан, парникові гази.

Підприємство має власний автотранспорт – 2 од. Розрахунок викиду забруднюючих речовин від автотранспорту проводиться за цикл розігріву двигуна, маневрування, виїзду на лінію та в'їзду на майданчик. Відповідно до Листа № 8/4-5/761 від 17.11.2000 р. Міністерства екології та природних ресурсів викиди від автотранспорту

(г/сек) при маневруванні визначаються тільки для розрахунку розсіювання – **неорганізоване джерело № 6.**

При роботі бензинових та дизельних двигунів *в атмосферне повітря викидаються* оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту), оксид вуглецю, насичені вуглеводні.

Таким чином, викид забруднюючих речовин в атмосферу відбувається від наступних джерел:

- Техобладнання цеху по виробництву харчових добавок – організовані джерела №№ 1, 2 (труби);
- Загально-обмінна вентиляція цеху по виробництву харчових добавок – організоване джерело № 3 (труба);
- Котел КОТВ-80 – організоване джерело № 4 (труба).
- Дизель-генератор ML 155-SD3 – неорганізоване джерело № 5;

**Автотранспорт – неорганізоване джерело № 6.**